

Ford Ranger Wildtrak 4WD

DoKa 2.0l

AHK+Navi+Klima+Aut

Kilometer:	10 km
KW(PS):	151 kW (205 PS)
Hubraum:	1996 ccm
Kraftstoff:	Diesel
Farbe:	Silber
Gänge:	Automatik
Türen:	4/5
Art:	SUV/Geländewagen/Pickup
Interne ID:	PJ94590



Fahrzeugausstattung:

Ausstattungs Pakete:

Außenspiegel elektr. anklappbar: Bodenleuchte im Außenspiegel

Zentralverriegelung mit Fernbedienung:

Doppelverriegelung Zentralverriegelung

Fußmatten Premium: Schmutzfänger hinten

Schmutzfänger vorn

Lenkrad heizbar: Lenkrad (Leder)

Laderaumwanne gesprüht

(Laderaumbeschichtung PU): Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum

Rad-Paket 31: Reserverad in Fahrbereifung

LM-Felgen

Outdoor-Paket: Unterfahrschutz (Motor)

Rücksitz-Paket 15: ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz

Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten

Rücksitzbank (3.Reihe) Dreiersitzbank

klappbar

Sicherheits-Paket 3: Airbag

Fahrer-/Beifahrerseite

ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz

Kopf-Schulter-Airbag vorn

Seitenairbag vorn

Airbag Beifahrerseite abschaltbar

Gurtstraffer

Knieairbag Fahrerseite

Knieairbag Beifahrerseite

LFA)

Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent inkl.

Cross Traffic Alert

Sonderausstattungen

Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit

Komfortschließung

Laderaumteiler

Sonderlackierung Metallic

Serienausstattungen

Anti-Blockier-System (ABS)

Antriebsart: Allradantrieb

Audio-Paket 102

Ausstattungs-Paket: Turnier (Dachreling

Gepäckraum-Abtrennung Netz)

Außenspiegel Sport Design Anthrazit

Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar

Blinkleuchte in Außenspiegel integriert

Dachreling

Diebstahl-Warnanlage mit

Innenraumüberwachung

Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)

Fensterheber elektr. vorn mit Komfortschaltung

Frontscheibe heizbar

Getriebe Automatik - Typ: 10R80 (10-Stufen)

Getränkehalter vorn

Heckklappe Easy Lift (Pick-Up)

Heckklappenentriegelung elektrisch (ohne Schloss)

Sitz-Paket 7: Sitzheizung vorn
Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten
Sitz vorn rechts verstellbar (4-fach)
Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn
Sitz vorn links elektr. verstellbar (8-fach)
Audio-Paket 106: Radioempfang digital (DAB)
Audiobedienung am Lenkrad
USB-Anschluss
Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle
Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-Schnittstelle inkl. Telefonfunktion über Ford
Audiosystem
Sound-System Bang & Olufsen Play
Audio-Navigationssystem Premium
inkl. Ford SYNC und Bang & Olufsen Play
Farbdisplay (12 Zoll)
FordPass Connect inkl. eCall: WLAN-Hotspot
Technologie-Paket 52: Parkpilotsystem vorn und hinten
Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System
Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent
Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem
Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
(Scheinwerfer mit Abblendautomatik)
Außenspiegel mit Totwinkel-Assistent
Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage
(Adaptive Cruise Control / ACC)
Anhängerkupplung
Rückfahrkamera mit Split View
Fahrassistenz-System: Abstandsregelung
(Distance Alert
DA)
Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
Fahrassistenz-System: Rückfahr-Assistent
(Notbremsassistent)
Fahrassistenz-System: Spurfolgeassistent (Lane
Following Assist

Heckleuchten LED
Heckscheibe heizbar
Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
Innenspiegel mit Abblendautomatik
Karosserie/Aufbau: Pritsche
Doppelkabine
KeyFree-System
Klimaautomatik 2-Zonen
Kombiinstrument Digitalanzeige 8 Zoll
Kotflügelverbreiterung
Motor 2
0 Ltr. - 151 kW EcoBlue
Nebelscheinwerfer LED
OUTDOOR-Paket
Reifendruck-Kontrollsystem
Rußpartikelfilter
Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
Scheibenwischer mit Regensensor
Scheinwerfer LED
Seitenschweller mit Trittbrett
Sportbügel hinten (GFK) Wagenfarbe
(Ladefläche)
Türgriffe außen Wagenfarbe
Vorbereitungs-Paket Tachograph
... Änderungen
Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.
quality by dotzilla

64.858 EUR

54.503 EUR (Netto)

inkl. 19,00 % MwSt.

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem 'Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de.